

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถยนต์บรรทุกเทท้ายติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า จำนวน 1 คัน

1. ลักษณะทั่วไป


- 1.1 รถยนต์บรรทุกเทท้าย ติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ยกสูงไม่น้อยกว่า 15 เมตร ตัวรถชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งกระบะเหล็กพร้อมดัมพ์ มีความจุไม่น้อยกว่า 3 ลบ.เมตร ทำงานด้วยการยกเทโดยระบบไฮดรอลิก ติดตั้งไฟสัญญาณวิบวาบสีเหลือง 1 ดวง มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้
- 1.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขาย โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ


2. ตัวรถยนต์


- 2.1 รถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- 2.2 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า
- 2.3 น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม
- 2.4 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษ ยูโร 3 หรือ มอก. 2315-2551 หรือสูงกว่า
- 2.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
- 2.6 ระบบขับเคลื่อน มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- 2.7 ระบบคลัชท์ แบบแห้งแผ่นเดียว
- 2.8 ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว (พร้อมเพาเวอร์ช่วย)
- 2.9 ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.10 ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- 2.11 มีเครื่องเล่นวิทยุ, เครื่องปรับอากาศพร้อมติดฟิล์มกรองแสง
- 2.12 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน
- 2.13 มีศูนย์บริการภายในจังหวัดเพชรบุรี หรือจังหวัดใกล้เคียง

3. กระบะบรรทุก

- 3.1 ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 ลบ.เมตร สร้างด้วยโครงเหล็กหนาแข็งแรงเป็นพิเศษ
- 3.2 ส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมเอกสารรับรองจากโรงงานที่ผ่านการทดสอบ และต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- 3.3 แผงข้างและส่วนอื่นๆ สร้างด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. แผงข้างเปิด-ปิดได้


.....


.....


.....


.....


.....

4. ระบบการยกเห

- 4.1 ทำการยกเหด้วยระบบไฮดรอลิคคุณภาพสูงดันใต้ท้องกระบะรถ ระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ระบบ พี.ที.โอ. มีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ
- 4.2 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับเช่น DIN, EN, BS, CE, ECE, NFPA, UL, FM, SAE, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

5. เครนไฮดรอลิค

5.1 ลักษณะทั่วไป



- 5.1.1 เป็นเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าที่สามารถทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า 15 เมตร (วัดจากพื้นดินถึงขอบกระเช้า)
- 5.1.2 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ติดตั้งระหว่างหัวเก้งกับกระบะบรรทุก
- 5.1.3 แขนยกท่อนปลาย (OUTER BOOM) เป็นแบบหกเหลี่ยม (HEXAGONAL SECTION EXTENSION) ยืดเข้า-ออก (TELESCOPIC) ได้ด้วยไฮดรอลิคไม่น้อยกว่า 3 ท่อน
- 5.1.4 แขนยกท่อนใน (INNER BOOM) และแขนยกท่อนปลาย (OUT BOOM) เป็นแบบข้อต่อแนวตรง (ARTICULATION IN-LINE TYPE) ทำงานพับและกางด้วยกระบะไฮดรอลิค
- 5.1.5 ระบบการหมุนเป็นแบบฟันเฟือง (WORM SCREW SLEWING) วางตามแนวระนาบหมุนได้ไม่น้อยกว่า 380 องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้าย-ขวา มีขาข่ายันติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงานโดยทำงาน ขึ้นลงด้วยระบบไฮดรอลิคยืดออกโดยใช้มือดึง สามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ

5.2 ความสามารถในการยก

- 5.2.1 ความสามารถในการยก (LIFTING MOMENT) ขนาดไม่น้อยกว่า 9.5 ตัน-เมตร
- 5.2.2 ความยาวในแนวนอนเมื่อยืดส่วนที่พับและเลื่อนออกสุดได้ความยาว (HYDRAULIC OUTREACH) ไม่น้อยกว่า 9.2 เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน
- 5.2.3 สามารถยกน้ำหนักได้ที่ระยะยกต่างๆ จากฐานเครน ต้องทำได้ไม่น้อยกว่าดังนี้
- 5.2.3.1 ที่ระยะ 2.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,670 กิโลกรัม
 - 5.2.3.2 ที่ระยะ 4.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,170 กิโลกรัม
 - 5.2.3.3 ที่ระยะ 5.70 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,485 กิโลกรัม
 - 5.2.3.4 ที่ระยะ 7.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,120 กิโลกรัม
 - 5.2.3.5 ที่ระยะ 9.20 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 895 กิโลกรัม
- 5.2.4 มีคันโยกควบคุมการทำงานเรียงตามแนวตั้งทั้ง 2 ด้าน พร้อมอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิคจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 5.2.5 มีตะขอสำหรับยกของ (SLEING HOOK) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 5 ตัน 1 ตัว พร้อมใบรับรองความสามารถจากโรงงานผู้ผลิต

5.3 ระบบไฮดรอลิค

- 5.3.1 ป้อนน้ำมันไฮดรอลิคสามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิค (DISPLACEMENT) ไม่น้อยกว่า 30 ลูกบาศก์เซนติเมตรต่อรอบ แรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 270 บาร์ พร้อมถังน้ำมันไฮดรอลิคขนาดไม่น้อยกว่า 100 ลิตร และติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับน้ำมันไฮดรอลิคและวัดอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิค และใช้น้ำมันไฮดรอลิคที่จัดหาได้ในประเทศไทย



5.4 ระบบความปลอดภัย

5.4.1 มี HOSE FAILURE VALVE สำหรับระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในตำแหน่งคงที่ กรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือขาด

5.4.2 มี LOAD HOLDIN VALVE เพื่อป้องกันไม่ให้แขนเครนตกลงเองเนื่องจากน้ำหนักที่ยก

5.4.3 มีวาล์วนิรภัยสำหรับขาหยั่ง (HOSE FAILURE VALVE) ทั้ง 2 ข้าง เพื่อป้องกันการยุบตัวของขาที่ยันกรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือรั่ว

5.4.4 มีแผนภาพวงจรไฮดรอลิกแสดงพร้อมการเสนอราคา

5.5 ขนาดและน้ำหนักของเครน

5.5.1 น้ำหนักเครนมาตรฐาน ไม่รวมขาที่ยันไม่เกิน 1,220 กิโลกรัม

5.5.2 เครนเมื่อพับเก็บขณะเดินทางมีความสูงจากฐานเครนไม่เกินกว่า 2,320 มิลลิเมตร มีความกว้างฐานเครนที่ใช้ในการติดตั้งไม่เกิน 700 มิลลิเมตรและความยาวจากด้านซ้ายไปด้านขวาไม่เกิน 2,485 มิลลิเมตร

5.6 การประกอบติดตั้งกับตัวรถพร้อมอุปกรณ์ประกอบเครน

- เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก และมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

5.7 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN,EN,BS,CE,ECE,NFPA,UL,FM,SAE,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

6. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

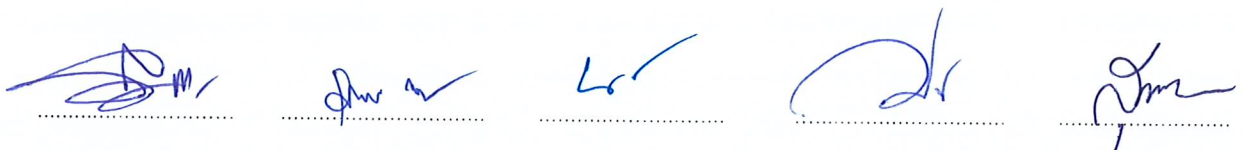
- กระเช้าไฟเบอร์กลาส ติดตั้งที่ปลายแขนกระเช้า ไฟเบอร์กลาสต้องผ่านการทดสอบความสามารถในการทนกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 8,000 โวลต์ และต้องมีหนังสือรับรองการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่ทำการทดสอบ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

7. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- 7.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 21x35x5 ซม. มีชุดหลอด LED ไม่น้อยกว่า 40 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ปรับจังหวะกระพริบในขณะที่ติดตั้งได้ไม่น้อยกว่า 10 จังหวะ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่น IP67 พร้อมแนบผลการรับรองหรือผลการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- 7.2 ติดตั้งสัญญาณไฟท้ายรถ เป็นแบบไฟเลี้ยว,ไฟเบรกและไฟถอยในตัว ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 10x20x3 ซม. มีชุดโคมไฟเป็นแบบ LED โดยรอบจำนวนไม่น้อยกว่า 10 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 โวลต์ หรือ 24 โวลต์ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่น IP67 พร้อมแนบผลการรับรองหรือผลการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- 7.3 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN,EN,BS,CE,ECE,NFPA,UL,FM,SAE,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

8. การพ่นสี

- 8.1 การพ่นสีและข้อความ ตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความตามที่กำหนด
- 8.2 ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น



8.3 ภายในตัวถัง ใต้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดีซ์หรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง



8.4 โรงงานพ่นสีต้องเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตและถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน ที่อนุญาตให้พ่นสี พ่นสารเคมีกันสนิม และเคลือบผิวชิ้นงานได้

9. แถบสะท้อนแสง

- ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถติดแถบสะท้อนแสง ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

10. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- | | | | |
|--|--------------------|---|-----|
| 10.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ (บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต) | จำนวน | 1 | ชุด |
| 10.2 เครื่องและอุปกรณ์ในการถอดล้อ | จำนวน | 1 | ชุด |
| 10.3 ยางอะไหล่พร้อมมกงล้อ | จำนวน | 1 | ชุด |
| 10.4 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้ามและเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน | 1 | ชุด |
| 10.5 ชุดอัดจารบี | จำนวน | 1 | ชุด |
| 10.6 ถุงมือแบบป้องกันกระแสไฟฟ้าที่แรงดันไฟฟ้าแรงสูง | จำนวน | 2 | คู่ |
| 10.6.1 ถุงมือทำจากวัสดุผลิตจากน้ำยางธรรมชาติหรือดีกว่า | | | |
| 10.6.2 ถุงมือได้รับการทดสอบมาตรฐาน EN , DIN หรือมาตรฐานอุตสาหกรรม | | | |
| 10.6.3 ถุงมือสามารถป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 1,000 V | | | |
| 10.6.4 ถุงมือสามารถทดสอบการป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 5,000V | | | |
| 10.6.5 ผู้เสนอราคาต้องแนบใบทดสอบและใบมาตรฐาน มาเพื่อประกอบในการพิจารณาของคณะกรรมการ | | | |
| 10.7 หมวกกันน็อกนิรภัยปีกรอบสี่สั้ม | จำนวน | 2 | ใบ |
| 10.7.1 ได้รับมาตรฐาน ANSI (USA) | | | |
| 10.7.2 เปลือกผลิตจาก ABS ทนทานแข็งแรง สบายงาม | | | |
| 10.7.3 ได้รับมาตรฐานดังต่อไปนี้ | | | |
| ▪ IMPACT TEST | การทดสอบแรงกระแทก | | |
| ▪ PENETRATION TEST | การทดสอบการเจาะ | | |
| ▪ HIGH VOLTAGE TEST | การทดสอบกระแสไฟฟ้า | | |
| 10.7.4 ปีกรอบ ป้องกันได้ทุกทิศทาง กระชับ น้ำหนักเบา ใส่สบาย มาพร้อมสายรัดคางแบบยางยืด ด้านหลังปรับหมุน สวมใส่ถนัด ป้องกันกระแสไฟฟ้า ขนาด 20,000 V | | | |
| 10.8 เครื่องตรวจสอบการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้า | จำนวน | 1 | ชุด |
| 10.8.1 เป็นอุปกรณ์สำหรับค้นหากระแสไฟฟ้าหากมีการรั่วโดยไม่ต้องสัมผัส สามารถตรวจสอบในบริเวณกว้างได้ เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน | | | |
| 10.8.2 สามารถตรวจสอบกระแสไฟฟ้า AC ได้ตั้งแต่ 20 จนถึง 500 กิโลโวลต์ ทำงานโดยการส่งสัญญาณเสียงและแสง เมื่อตรวจพบกระแสไฟฟ้า สามารถปรับระดับการตรวจสอบได้ไม่น้อยกว่า 2 ระดับ | | | |
| 10.8.3 มาตรฐานการป้องกันฝุ่นและน้ำของอุปกรณ์ IP66 | | | |
| 10.8.4 น้ำหนักไม่เกิน 200 กรัม (หากยังไม่ใส่แบตเตอรี่) ขนาดกะทัดรัด โดยมีขนาดกว้างไม่เกิน 80 มม. ยาวไม่เกิน 150 มม. และหนาไม่เกิน 25 มม. สามารถพกพาไปโดยไม่ต้องถือ และสามารถพกที่เอวได้ โดยมีกระเป๋ใส่ | | | |
| 10.8.5 ขนาดของปุ่มกด มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 15 มม. เพื่อใช้สำหรับขณะใส่ถุงมือ | | | |



10.8.6 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001 โดยแนบหลักฐาน
แสดงในวันเสนอราคา

10.9 คู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ

จำนวน

1

ชุด

11. เงื่อนไขและการรับประกัน

- 11.1 รถยนต์บรรทุกทุกเท้ายติดตั้งเครื่องยนต์พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ. โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนาการผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขาย โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- 11.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถยนต์บรรทุกทุกเท้ายติดตั้งเครื่องยนต์พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- 11.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกต้นฉบับของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ ชุดไฮดรอลิกยกเท เครนไฮดรอลิก สัญญาณไฟฉุกเฉินและสัญญาณไฟท้ายรถ ที่มีรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น มาตรฐาน โดยต้องไฮไลต์หรือขีดเน้นข้อความใน แคตตาล็อก และต้องมีชื่อบริษัทหรือเว็บไซต์เจ้าของผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้องตามกฎหมาย ที่ชัดเจนสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ เพื่อประกอบการพิจารณา โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่น เอกสารเสนอราคา
- 11.4 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคาของตัวรถยนต์ชุดกระบะบรรทุก ชุดไฮดรอลิกยกเท เครนไฮดรอลิก โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- 11.5 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดแปลเอกสารที่แนบท้ายหรือเอกสารประกอบการเสนอราคาที่เป็นภาษาต่างประเทศให้เป็นภาษาไทย ประกอบการพิจารณา เพื่อประโยชน์ของทางราชการ
- 11.6 การกำหนดเงื่อนไขและมาตรฐานต่างๆ ในรายละเอียดคุณลักษณะให้ถือเป็นสาระสำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการและเพื่อประโยชน์ของราชการเป็นสำคัญ
- 11.7 ผู้เสนอราคาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมมาแสดงในวันเอกสารเสนอราคา
- 11.8 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปีนับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว
- 11.9 ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน

12. งบประมาณ จำนวนเงิน 2,800,0000 บาท (สองล้านแปดแสนบาทถ้วน)

